



Апрель 2019

YAMAHACHI DENTAL MFG., CO.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| Компания YAMANASHI | 2 |
| ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ | 4 |
| ДВУХ- и ОДНОСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ | 8 |
| АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ. | 9 |
| ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ | 11 |
| БОНДИНГ НА ОСНОВЕ АКРИЛОВОГО ПОЛИКАРБОНАТА | 18 |
| ТЕРМОИНЖЕКЦИОННЫЙ ПРЕСС PRO-JET YA-100 | 19 |
| ТЕРМОПЛАСТМАССЫ YAMANASHI | 21 |
| ПОЛИРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ YAMANASHI | 22 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ТЕРМОПЛАСТМАССАМИ | 23 |
| ЛАК СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЙ 1.4.ALL | 24 |
| СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА | 25 |
| CAD/CAM ЗАГОТОВКИ | 32 |
| ВОСКА | 36 |
| ПОЛИРОВОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ | 37 |
| ОТРЕЗНЫЕ И ПОЛИРОВОЧНЫЕ ДИСКИ YAMANASHI | 40 |
| СЕПАРАЦИОННЫЕ И ЧИСТЯЩИЕ ПРЕПАРАТЫ | 41 |



YAMAHACHI DENTAL MFG., CO.

| | |
|--|---|
| Компания | Ямагачи Дентал МФГ (YAMAHACHI DENTAL MFG., CO.) |
| Адрес | 54-1 Очигара Нишиура-Чо, Гамагори, префектура Аичи, Япония. (54-1 OCHIGARA NISHIURA-CHO, GAMAGORI-CITY, AICHI PREF, JAPAN) |
| Телефон/факс | *81-533-57-7121/*81-533-57-1764 |
| Президент | Масаши Тояма (Masashi Toyama) |
| Основание компании | Ноябрь 1958 |
| Регистрация бренда Yamahachi Dental | Февраль 1963 |
| Численность персонала | 80 |
| Расположение: Офисы: | Головной офис : Гамагори Филиал : Токио |
| Заводы: | Северный завод, Завод в Катахаре, Завод в Китае. |

Продукция: Искусственные зубы, материалы для базисных протезов, ортодонтии, самополимеризующиеся пластмассы, воск, термоинжекционные материалы, абразивные/полирующие материалы, стоматологические сплавы, артикуляторы, гипсы, паковочные материалы, гуттаперчевые штифты, сепарационные материалы, чистящие материалы, импланты.

История компании Ямагачи.

| | | | |
|------|---|------|--|
| 1958 | Начало производства пластмассовых зубов. | 1999 | Компания удостоена поддержки генеральным директором Агентства Науки и Технологии. |
| 1963 | Регистрация бренда YAMAHACHI DENTAL MFG., CO. | | Завод в Китае получает разрешение JIS (японские промышленные стандарты). |
| 1979 | JIS (японские промышленные стандарты) разрешение выдано главному заводу. | 2000 | Присвоен стандарт международной организации по стандартизации ISO 9001. |
| 1983 | Главный офис переехал на текущий адрес. | 2001 | Заводу в Китае присвоен стандарт ISO 9002. |
| 1984 | Открыта фабрика по производству Au-Pd сплавов. | 2004 | Сертифицированы как бренд, компании Аичи. (префектура Аичи) |
| 1985 | Начато производство гидроксиапатитных цемента. | 2005 | Получен стандарт ISO 13485. |
| 1988 | Открытие завода в Катахара. | 2006 | Письмо благодарности от министерства Экономики, Торговли и Индустрии. (Вручалось 300 лучшим малым и средним предприятиям). |
| 1990 | Производство светоотверждаемых пластмасс. | | |
| 1991 | Производство новой керамики. | 2007 | Открытие офисов продаж в Китае. (Пекин, Шанхай, Сучжоу) |
| 1992 | Открытие завода в Китае. | | |
| 1998 | Получено почетное признание за композитные зубы от Японского института изобретений и инноваций. Компания удостоена поддержки Агентством малого и среднего предпринимательства. (за производство и внедрение композитных зубов) | 2008 | Открытие офисов продаж в Китае. (Гуаньчжоу) |
| | | 2009 | Основан имплантологический центр. (Гамагори, Япония). |

История компании Ямагачи.

Компания Yamahachi Dental, основанная в 1963 году, работает в сфере зуботехники уже более 40 лет. Мы достигли больших успехов в поставках высококачественных материалов для зубных техников и заслужили доверие наших заказчиков в Японии и по всему миру.

Компания Yamahachi производит искусственные пластмассовые зубы, акриловые пластмассы, зуботехнические воска и гуттаперчевые штифты в ряду с другими продуктами для зубных техников. Основные продукты – зубы искусственные пластмассовые (композитные и акриловые). Компания имеет долю 30% от общих продаж данного вида товаров на рынке Японии, и искренне гордится своей отличной репутацией, заслуженной у своих заказчиков.

В дополнение к этому, компания импортирует в Японию высококачественную зуботехническую

продукцию из других стран и, в тоже время, реализует продукцию собственного производства почти в 60 стран мира.

Специалисты выбирают продукцию Yamahachi благодаря надежности ее качества, сертификации ISO 9001:2008 и ISO 13485:2003 (сертификаты вручены в 2005 году). Также продукция Yamahachi имеет знак соответствия европейским техническим регламентам (CE mark), и мы уверены, что Вы и Ваши клиенты будут более чем удовлетворены качеством и надежностью продуктов Yamahachi.

Компания Yamahachi будет и в дальнейшем постоянно стремиться поставлять своим заказчикам инновационные и усовершенствованные продукты, одновременно способствуя развитию отрасли зуботехники и обеспечению своих клиентов продукцией отличного качества.

Завод YAMAHACHI DENTAL MFG., CO.



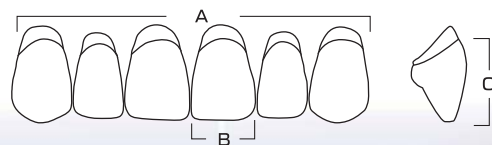


ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ.

Фронтальная группа NEW ACE

| ■ ВЕРХНИЕ | | A | B | C |
|-----------|--|------|-----|------|
| ▲ T1 | | 42,6 | 7,6 | 10,4 |
| ▲ T2 | | 41,9 | 7,6 | 9,9 |
| ▲ T3 | | 45,1 | 8,2 | 11,4 |
| ▲ T4 | | 45,0 | 8,1 | 10,7 |
| ▲ T5 | | 46,5 | 8,4 | 11,3 |
| ▲ T6 | | 48,2 | 8,6 | 11,6 |
| ▲ TL4 | | 44,7 | 8,5 | 10,9 |
| ▲ TL5 | | 46,9 | 8,8 | 11,1 |
| ▲ TL6 | | 49,4 | 9,1 | 11,7 |
| ▲ TL7 | | 51,7 | 9,5 | 12,3 |
| ▲ S2 | | 43,0 | 7,7 | 9,5 |
| ▲ S3 | | 43,9 | 8,1 | 9,8 |

| | | | | |
|-------|--|------|-----|------|
| ■ S4 | | 45,1 | 8,0 | 10,6 |
| ■ S5 | | 47,5 | 8,5 | 10,5 |
| ■ S6 | | 47,7 | 8,8 | 11,4 |
| ■ S7 | | 49,9 | 9,3 | 12,6 |
| ■ S8 | | 52,3 | 9,8 | 12,9 |
| ■ SS2 | | 41,9 | 7,8 | 9,1 |
| ■ SS3 | | 44,3 | 8,0 | 9,0 |
| ● O2 | | 41,4 | 7,3 | 9,3 |
| ● O3 | | 44,1 | 8,0 | 10,0 |
| ● O4 | | 46,6 | 8,4 | 10,0 |
| ● O5 | | 48,8 | 8,7 | 10,4 |



ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ

ОТТЕНКИ

16 различных оттенков по шкале VITA
A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ.



Фронтальная группа NEW ACE

| НИЖНИЕ | | A | B | C |
|--------|--|------|-----|------|
| L2 | | 32,3 | 4,9 | 8,5 |
| L3 | | 32,7 | 5,1 | 8,9 |
| L4 | | 33,5 | 5,3 | 9,4 |
| L5 | | 32,9 | 5,2 | 9,2 |
| L6 | | 33,9 | 5,2 | 9,7 |
| L7 | | 36,0 | 5,5 | 9,9 |
| L8 | | 36,4 | 5,5 | 10,4 |
| L9 | | 37,9 | 5,8 | 10,4 |
| L10 | | 40,0 | 6,1 | 11,1 |
| L11 | | 41,9 | 6,4 | 11,4 |
| S3L | | 32,6 | 5,0 | 8,3 |
| S4L | | 34,3 | 5,2 | 8,7 |

Таблица соответствия

| Фронтальные | | Боковые | |
|-------------|--------|-----------|-------------------|
| NEW ACE | | Naperce | New Million |
| Верхние | Нижние | | |
| T1 | L2 | M30 | M30 |
| T2 | L2 | M30 | M30 |
| T3 | L6 | M32 | M32 |
| T4 | L4 | M30 | M30 |
| T5 | L7 | M32 | M32 |
| T6 | L7 | M32 | M32 |
| TL4 | L6 | M33 | M33 |
| TL5 | L8 | M33 | M33 |
| TL6 | L9(L8) | M33 | M33 |
| TL7 | L11 | M36 | Фасон отсутствует |
| S2 | S3L | M30 | M30 |
| S3 | S4L | M30 | M30 |
| S4 | L4 | M32 | M32 |
| S5 | L6 | M32 | M32 |
| S6 | L7 | M32 | M32 |
| S7 | L10 | M34 | Фасон отсутствует |
| S8 | L11 | M36 | Фасон отсутствует |
| SS2 | S3L | M28 | M28 |
| SS3 | S4L | M30 | M30 |
| O2 | S3L | M28 | M28 |
| O3 | L3 | M30 | M30 |
| O4 | S4L | M32 | M32 |
| O5 | L6 | M32 (M34) | M32 |

ОТТЕНКИ

16 различных оттенков по шкале VITA
A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4



ДВУХ- И ОДНОСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ.

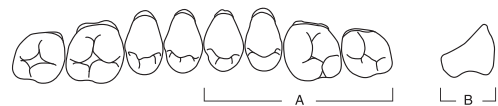
ДВУХ- И ОДНОСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ

NAPERCE posterior 30°

| | A | B |
|-----|------|------|
| M28 | 28.2 | 8.0 |
| M30 | 29.8 | 7.5 |
| M32 | 30.6 | 8.3 |
| M33 | 31.7 | 8.3 |
| M34 | 31.4 | 8.4 |
| M36 | 33.7 | 8.4 |
| | 33.0 | 9.3 |
| | 34.7 | 8.9 |
| | 34.0 | 9.5 |
| | 35.9 | 9.2 |
| | 35.8 | 10.3 |
| | 37.8 | 10.4 |

NEW MILLION posterior

| | A | B |
|-----|------|-----|
| M28 | 28.2 | 8.0 |
| M30 | 29.8 | 7.5 |
| M32 | 30.6 | 8.3 |
| M33 | 31.7 | 8.3 |
| M34 | 31.4 | 8.4 |
| | 33.7 | 8.4 |
| | 33.0 | 9.3 |
| | 34.7 | 8.9 |
| | 34.0 | 9.5 |
| | 35.9 | 9.2 |



A B

ОТТЕНКИ

16 различных оттенков по шкале VITA
VITA является зарегистрированной торговой маркой компании Vita Zahnfabrik GmbH

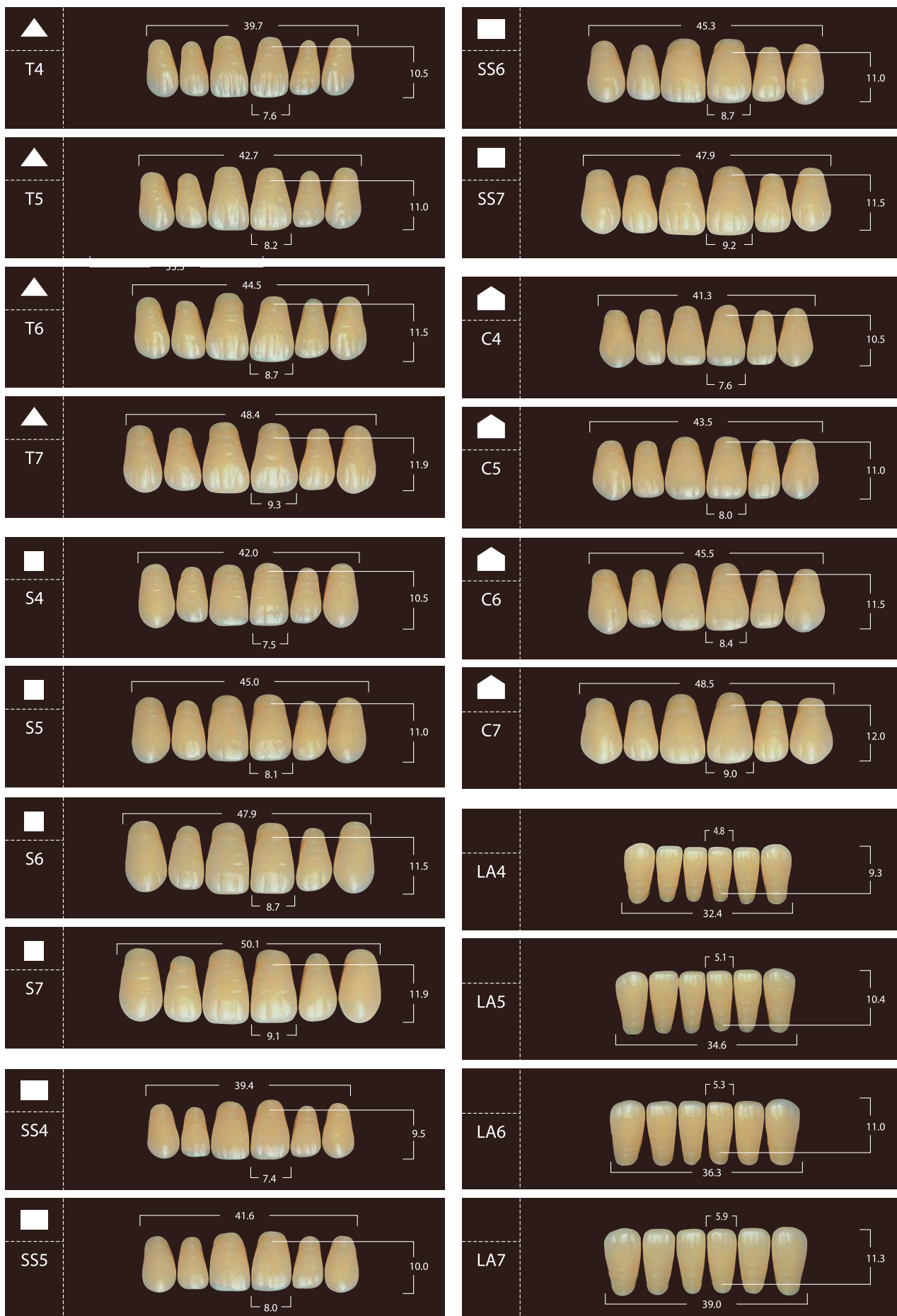
АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ



АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ

ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ

FX Двухслойные акриловые зубы ФРОНТАЛЬНАЯ ГРУППА



ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ

FX Двухслойные акриловые зубы
ФРОНТАЛЬНАЯ ГРУППА



FX Двухслойные акриловые зубы
БОКОВАЯ ГРУППА



ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ

ДВУХСЛОЙНЫЕ АКРИЛОВЫЕ ЗУБЫ

COMBINATION TABLE / ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

| ANTERIOR ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ | | POSTERIOR БОКОВЫЕ ЗУБЫ | | |
|------------------------------|-----------------|---------------------------|------------|-------------|
| FX | | FX | EFUCERA FX | SIMPLERR FX |
| UPPER ВЕРХНИЕ | LOWER НИЖНИЕ | | | |
| T4 | LB4 | M28 | 28 | M28 |
| T5 | LB5 | M30 | 30 | M30 |
| T6 | LB6 | M32 | 32 | M32 |
| T7 | LB7 | M33?iM34?j | 34 | M32 |
| S4 | LA4 | M30 | 30 | M30 |
| S5 | LB6 | M30 | 30 | M30 |
| S6 | LB7 | M33?iM34?j | 32 | M32 |
| S7 | LA7 | M33?iM34?j | 34 | M32 |
| SS4 | LB4 | M28 | 28 | M28 |
| SS5 | LB5 | M30 | 30 | M30 |
| SS6 | LA6 | M32 | 32 | M32 |
| SS7 | LB7 | M33?iM34?j | 34 | M32 |
| C4 | LA4 | M30 | 30 | M30 |
| C5 | LA5 | M30 | 32 | M32 |
| C6 | LA6 | M33?iM34?j | 32 | M32 |
| C7 | LA7 | M33?iM34?j | 34 | M32 |



SHADES A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4
16 different Vita shades are available. Vita is trademark of Vita Zahnfabrik GmbH.

ОТТЕНКИ 16 различных оттенков по шкале VITA.
VITA является зарегистрированной торговой маркой компании Vita Zahnfabrik GmbH.

ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ЗУБЫ



CROWN PX + EFUCERA PX Полный гарнитур



CROWN PX Фронтальные



EFUCERA PX Боковые





ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ

CROWN PX фронтальные

■ ВЕРХНИЕ

| | A | B | C |
|-----|------|-----|------|
| T41 | 43.2 | 8.0 | 9.7 |
| T51 | 46.6 | 8.6 | 10.4 |
| T61 | 49.4 | 9.1 | 11.0 |

| | | | |
|------|------|-----|------|
| T41S | 43.0 | 7.9 | 9.3 |
| T51S | 46.6 | 8.6 | 10.1 |
| T61S | 49.2 | 9.1 | 10.7 |

| | | | |
|-----|------|------|------|
| S51 | 45.0 | 8.4 | 10.7 |
| S71 | 52.6 | 9.8 | 13.5 |
| S81 | 53.4 | 10.0 | 13.7 |

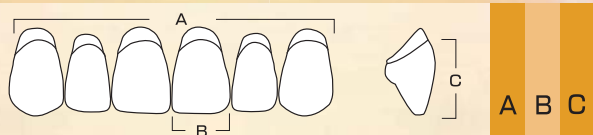
| | | | |
|------|------|-----|------|
| S43S | 41.3 | 7.8 | 8.5 |
| S44S | 42.7 | 7.7 | 10.3 |
| S41S | 43.5 | 7.9 | 9.6 |

| | | | |
|------|------|-----|------|
| S42S | 44.2 | 8.5 | 9.8 |
| S52S | 45.9 | 8.3 | 10.9 |
| S51S | 46.6 | 9.0 | 10.8 |
| S61S | 48.7 | 8.8 | 11.2 |

| | | | |
|-----|------|-----|------|
| O41 | 42.9 | 8.0 | 10.1 |
|-----|------|-----|------|

| | | | |
|------|------|-----|------|
| O31S | 38.7 | 7.4 | 8.4 |
| O51S | 47.1 | 8.7 | 10.0 |
| O61S | 48.4 | 9.0 | 10.8 |

| | | | |
|-----|------|-----|------|
| C42 | 43.2 | 8.2 | 10.5 |
| C41 | 43.7 | 8.2 | 10.4 |
| C51 | 46.4 | 8.8 | 11.3 |
| C61 | 49.4 | 9.4 | 12.1 |



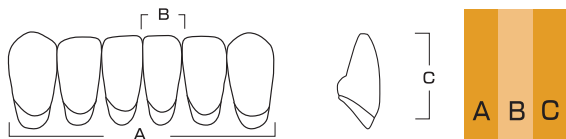
ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ

ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ



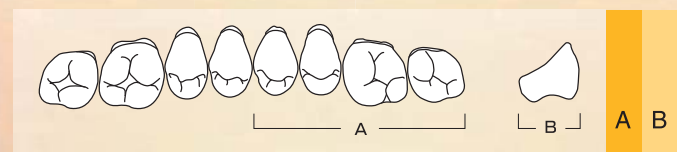
CROWN PX фронтальные

| ■ НИЖНИЕ | | A | B | C |
|----------|--|------|-----|------|
| N31S | | 30.1 | 4.5 | 8.0 |
| N61S | | 37.9 | 5.6 | 9.4 |
| N31 | | 33.4 | 5.1 | 8.9 |
| N32 | | 32.5 | 4.8 | 8.9 |
| N41 | | 34.4 | 5.1 | 8.6 |
| N42 | | 35.5 | 5.5 | 10.2 |
| N81 | | 41.8 | 6.4 | 12.1 |
| N71L | | 39.9 | 5.8 | 11.6 |

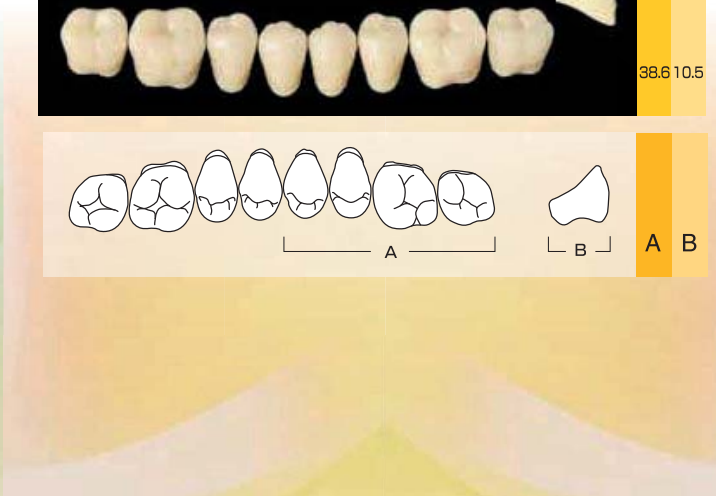


EFUCERA PX POSTERIOR 20° / DIENTES POSTERIORES 20° EFUCERA PX

| | A | B |
|----|------|------|
| 28 | 29.2 | 8.6 |
| 30 | 31.1 | 8.2 |
| 32 | 32.8 | 9.2 |
| 34 | 34.4 | 8.9 |
| 36 | 36.0 | 9.6 |
| 38 | 38.6 | 10.5 |



ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в спецификацию, дизайн, ценообразование моделей и элементов комплектации, проиллюстрированных и описанных в этой публикации, в любое время, без каких-либо уведомлений о таком изменении. Все технические характеристики, указанные здесь, могут отличаться от фактических характеристик продукта. Все сочетания цветов и моделей доступны при условии факти

ельств
личив.

ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ

| ФРОНТАЛЬНЫЕ | | БОКОВЫЕ |
|-------------|--------|------------|
| Верхние | Нижние | EFUCERA PX |
| T41 | N32 | 28 |
| T51 | N42 | 30 |
| T61 | N61S | 34 |
| T41S | N32 | 28 |
| T51S | N42 | 30 |
| T61S | N61S | 34 |
| S51 | N42 | 30 |
| S71 | N71L | 34 |
| S81 | N81 | 36 |
| S43S | N41 | 28 |
| S44S | N41 | 28 |
| S41S | N32 | 28 |
| S42S | N31 | 28 |
| S52S | N42 | 30 |
| S51S | N42 | 30 |
| S61S | N61S | 34 |
| O41 | N32 | 28 |
| O31S | N31S | 28 |
| O51S | N61S | 32 |
| O61S | N61S | 32 |
| C41 | N41 | 32 |
| C42 | N41 | 28 |
| C51 | N42 | 30 |
| C61 | N61S | 34 |

SOLUUT PX ANTERIOR / ФРОНТАЛЬНАЯ ГРУППА SOLUUT PX



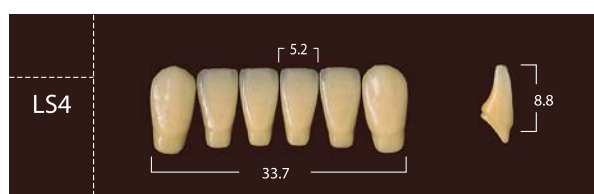
ОТТЕНКИ

16 различных оттенков по шкале VITA
 VITA является зарегистрированной торговой маркой компании Vita Zahnfabrik GmbH



ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОНАПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ

Трехслойные композитонаполненные зубы ФРОНТАЛЬНАЯ ГРУППА SOLUUT PX



ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОНАПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ

ОТТЕНКИ

16 различных оттенков по шкале VITA
VITA является зарегистрированной торговой маркой компании Vita Zahnfabrik GmbH

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ФАСОНОВ ТРЕХСЛОЙНЫХ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЙ ЗУБОВ SOLUUT PX

COMBINATION TABLE / ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ

| ANTERIOR ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ | | POSTERIOR БОКОВЫЕ ЗУБЫ | |
|------------------------------|-----------------|---------------------------|-------------|
| SOLUUT PX | | EFUCERA PX | SIMPLERR PX |
| UPPER ВЕРХНИЕ | LOWER НИЖНИЕ | | |
| T4 | L4 | 28 | M28 |
| T5 | L5 | 30 | M30 |
| T6 | L6 | 32 | M32 |
| T7 | L7 | 34 | M32 |
| S4 | L4 | 28 | M28 |
| S5 | L5 | 30 | M30 |
| S6 | L6 | 32 | M32 |
| S7 | L7 | 34 | M32 |
| SS4 | LS4 | 28 | M28 |
| SS5 | LS5 | 30 | M30 |
| SS6 | LS6 | 32 | M32 |
| SS7 | LS7 | 34 | M32 |
| O4 | LS4 | 28 | M28 |
| O5 | LS5 | 30 | M30 |
| O6 | LS6 | 32 | M32 |
| O7 | LS7 | 34 | M32 |
| C4 | L4 | 28 | M28 |
| C5 | L5 | 30 | M30 |
| C6 | L6 | 32 | M32 |
| C7 | L7 | 34 | M32 |
| CSP4 | L4 | 28 | M28 |
| CSP5 | L5 | 30 | M30 |
| CSP6 | L6 | 32 | M32 |
| CSP7 | L7 | 34 | M32 |



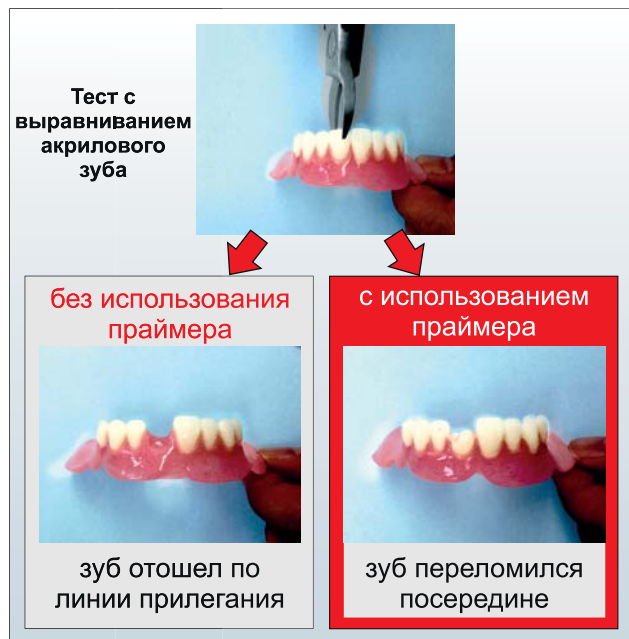
ТРЕХСЛОЙНЫЕ КОМПОЗИТОПОЛНЕННЫЕ ЗУБЫ



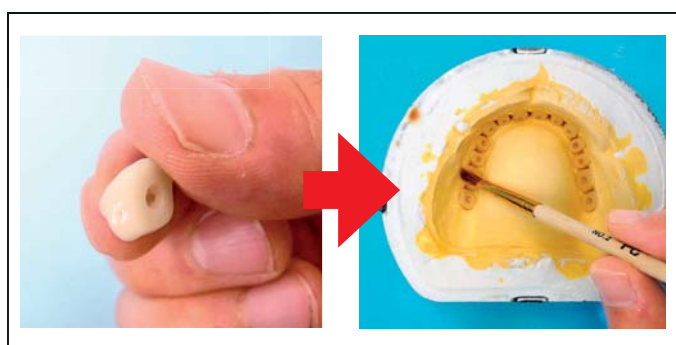
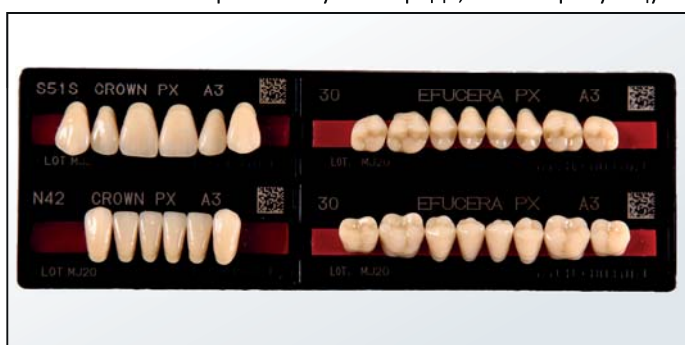
БОНДИНГ ДЛЯ ПРОЧНОЙ ФИКСАЦИИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗАХ

Re-Fine EX (Liquid) PRIMER

Предназначен для наилучшего сцепления акриловых зубов и базиса протеза из акриловых и безмономерных пластмасс.
За исключением: Basis ST YAMAHACHI (Япония) и материалов на основе полиэстера и полиамида.



Благодаря использованию бондинга, улучшается сцепление базиса протеза и акриловых зубов. Наносится на поверхность зубного ряда, полимеризующуюся с пластмассой.



Использование:

1. На прилегающей и боковой поверхности акрилового зуба, необходимо сделать отверстия. Рекомендуем использовать зубы, с **готовыми отверстиями** серии EFUCERA RH. Желательно, для еще лучшего сцепления, прилегающую поверхность сделать шероховатой.
2. После того, как выпарите воск, нанести **Re-Fine EX (Liquid) PRIMER**, на прилегающую поверхность зуба. Бондинг, так же эффективен, для обработки в процессе реставрации (починки) протеза, пластмассами быстрой полимеризации. может использоваться в качестве жидкости для предварительной обработки перед ремонтом протезов

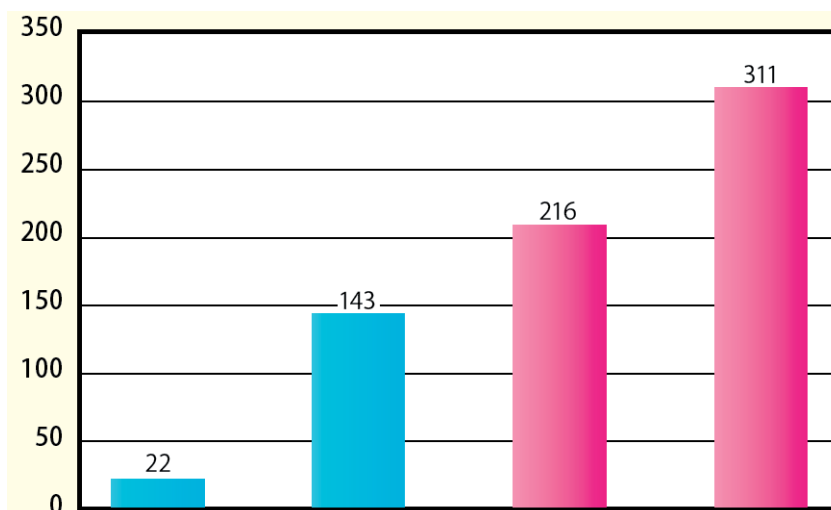
Re-Fine EX (Liquid) PRIMER

Тест на адгезию искусственного зуба и акриловой термoplastмассы:

Синим: без праймера
Красным: с использованием праймера

- 1 - Зубы без отверстий.
- 2 - Зубы с отверстиями.

Упаковка: жидкость 100 мл.
Производитель: YAMAHACHI (Япония).

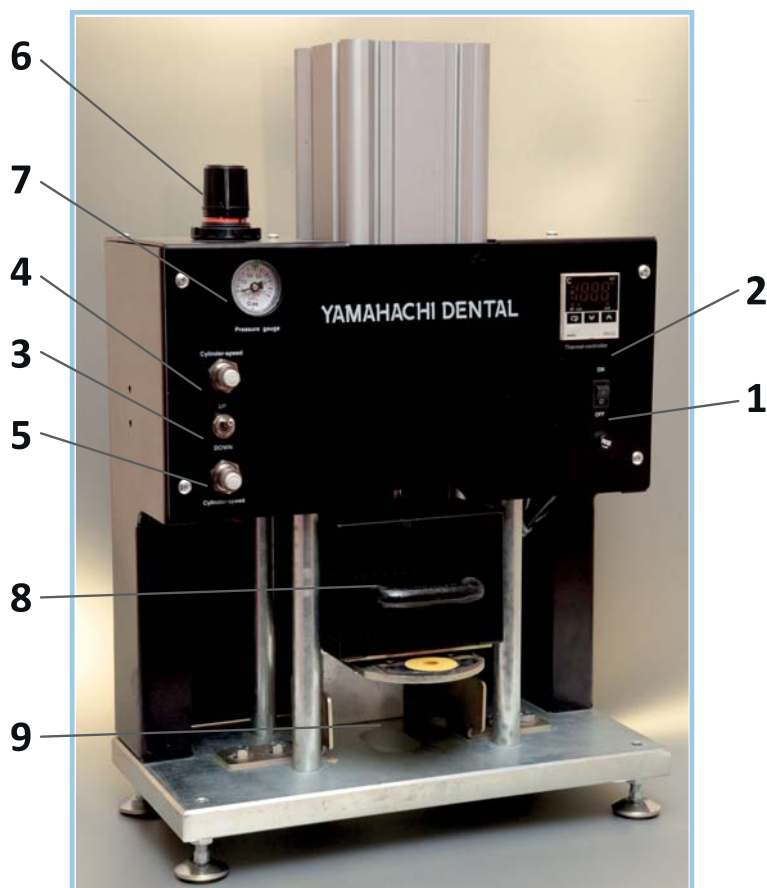




PRO-JET YA-100



Термоинжекционный пресс, для изготовления съёмных протезов из безмономерных материалов



| Техническое описание | | |
|---------------------------------|-------------------|--------------|
| ширина 210 мм | высота 557 мм | длина 400 мм |
| Потребляемая мощность | 500 Вт | |
| Электропитание | 220/240В, 50/60Гц | |
| Потребляемый ток | 5 А | |
| Регулирование температуры | до 400°С | |
| Давление в воздушной магистрали | до 10 Атм. | |
| Диаметр воздушного шланга | 8 мм | |
| Вес аппарата | 40 кг | |

| Органы управления | |
|---|--|
| 1 | Сетевой выключатель |
| 2 | Термореле |
| 3 | Тумблер управления поршнем |
| 4 | Клапан регулировки скорости подъема поршня |
| 5 | Клапан регулировки скорости опускания поршня |
| 6 | Редукционный клапан воздушной магистрали |
| 7 | Манометр |
| 8 | Выдвижной блок с нагревателем |
| 9 | Место для установки контейнера с кюветой |
| для соединения шланга с компрессором на задней панели предусмотрен быстроразъемный штуцер | |



PRO-JET YA-100



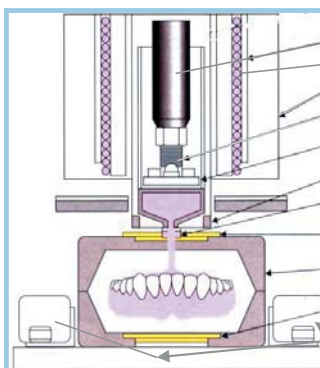
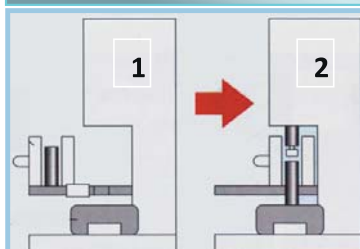
Термоинжекционный пресс, для изготовления съёмных протезов из безномерных материалов



| № | Комплектация | Кол-во |
|----|--|---------|
| 1 | Кювета/верхняя шайба/нижняя шайба | 1/1/1 |
| 2 | Цилиндр загрузочный для установки гильзы | 1 |
| 3 | Гильза для загрузки пластмассы(диам-25мм, 25гр. пластмассы) | 10 |
| 4 | Манжета силиконовая направляющая для литниковой системы | 10 |
| 5 | Манжета силиконовая для установки на поршень | 10 |
| 6 | Выколотка для удаления гильзы из поршня | 1 |
| 7 | Шланг воздушный Ø8мм, для соединения с компрессором | 1 |
| 8 | Спрей-сепаратор (Appolon Sep LV) | 1 |
| 9 | Силиконовая смазка | 1 |
| 10 | Ключ для удержания загрузочного цилиндра | 1 |
| 11 | Ключ шестигранный для кюветы | 1 |
| 12 | Поршень загрузочного цилиндра | 1/1 |
| 13 | Термопластмассы Basis PC Clear Pink- 50rp, Basis PA Live Pink- 50rp, Basis ST LF Pink - 50rp | 1 набор |

Схемы:

- 1 – Плавление пластмассы
- 2 – Прессование



- Поршень пневмо цилиндра
- Нагревательный элемент
- Корпус плавильной печи
- Болт с контргайкой для регул-ния длины поршня
- Гильза для загрузки пластмассы
- Загрузочный цилиндр для установки гильзы
- Отверстие для запрессовки термопластмассы
- Верхняя упорная шайба с отверстием
- Кювета
- Нижняя упорная шайба кюветы
- Направляющие кюветы

ТЕРМОПЛАСТМАССЫ YAMANASHI

| Характеристики/Пластмассы | Basis ST (полипропилен) | Basis PC (поликарбонат) | Basis PA (полиметилакрилат) | Basis POLYCA (Ацетал) |
|--|---|--|--|---|
| Водопоглощаемость mg/mm ³ | 1 | 5 | 20 | 1 |
| Прочность, Мпа | 1001 | 2016 | 2051 | 1082 |
| Коэффициент плавления mg/mm ³ | 0,1 | 0,1 | 0,2 | 0,1 |
| Температура и время сушки | не сушить | 120°C 4-16 ч | 80-90°C 6-16 ч | Не сушить |
| | После просушки материал сохраняет свои параметры в течении 10-14 дней, при условии хранения в сухом месте. После этого срока необходима повторная сушка | | | |
| Температура плавления, °C | 230 | 320 | 280 | 260 |
| Время нагрева, минут | 25 | 25 | 25 | 30 |
| Давление, атмосфер | 8 | 8 | 8 | 5 |
| Температура кюветы, °C | 30-40 | 90 | 30-40 | 30-40 |
| Ремонтопригодность | нет | да | да | да |
| Выдержка под давлением | 2 минуты | | | |
| Фасовка, грамм | Россыпью - 50/100/500/1000 гр | | | |
| Расцветка | LF Pink (розовый с прожилками), Real Pink | Marble Pink (мраморно-розовый) Clear Pink | LF Pink (розовый с прожилками), Live Pink | Ivory (слоновая кость); A2; A3; A3,5 |

НЕ СОДЕРЖАТ МЕТИЛМЕТАКРИЛАТ (ПРЕКУРСОР)



Материал предназначен для изготовления различных типов съемных конструкций методом инъекционного литья. Прекрасно обрабатывается, и полируется без пригорания и тянущихся нитей, имеет глубокий и насыщенный цвет.

Применение

- Временные бюгельные конструкции
- Ортодонтические конструкции
- Эстетические кламера
- Комбинированные конструкции
- Временные мосты и коронки

Преимущества

- Высочайшая эстетичность и легкость конструкций
- Высокая эластичная память
- Высокие показатели прочности
- Не токсичен, не вызывает аллергических реакций
- Низкая теплопроводимость

- ✓ - Протезы из **Basis PC/PA/ST/POLYCA** – являются гидрофобными - не впитывают воду, что препятствует размножению микробов, являющихся причиной неприятных запахов
- ✓ - Пластмассы **Basis PC/PA/ST/POLYCA** – предусмотрены для использования со всеми моделями аппаратов технологии инъекционного литья.

Назначение:

Basis ST (LF-Pink – розовый с прожилками, Real Pink – естественно розовый) – изготовление частичных гибких дентальных протезов.

Basis PA (LF-Pink – розовый с прожилками, Live Pink – живой розовый) – изготовление полных дентальных протезов. Эластичность протеза выше чем у протезов из Basis PC.

Basis PC (Marble Pink – мраморно розовый, Clear Pink – прозрачно розовый) – изготовление полных дентальных протезов.

Basis Polica (A2, A3, A3.5, Ivory – слоная кость) – изготовление временных бюгельных конструкций, временных коронок и мостов.

Полировочные материалы Yamahachi



SILKY SHINE

Полировочная паста для финишной полировки конструкций, изготовленных из термопластмасс.

Создает идеально гладкую поверхность.

Упаковка: 30 гр.

Артикул: STYSS-g



BLUE SHINE

Полировочная паста для полировки протезов, изготовленных из всех видов пластмасс термопластмасс. Густая консистенция позволяет великолепно удерживаться пасте на фольге и отлично отполировать протезы до идеального блеска.

Упаковка: 300/50 гр.

Артикул: STYBS/300 g



CREAMY SAND

Порошок для предварительной полировки пластмассы

- При смешивании с водой, порошок образует пасту для удобной и эффективной полировки
- С применением Creamy Sand, время полировки уменьшается вдвое, при этом вы получаете блеск и чистоту обрабатываемой поверхности.

Упаковка: 100 гр.

Артикул: STYCRS/100 г



TIGER MULTI Полировочная паста

- Мелкодисперсный порошок оксида алюминия способствует наиболее эффективной финишной полировке акриловых пластмасс.
- Благодаря своей структуре и свойствам, не оставляет маслянистых следов.
- Паста также может применяться для предварительной полировки различных материалов – керамики, металла.

Упаковка: 400 гр., 120 гр. Артикул: STYTIM, STYTIM/120



MP POWDER

Порошок для промежуточной и финишной обработки поликарбонатных, полипропиленовых и акриловых пластмасс.

При смешивании с водой, порошок образует пасту для удобной и эффективной полировки.

Упаковка: 1 кг.

Артикул: STYMP/1 kg



GLAZE POWDER

Порошок для финишной и эстетической полировки гибких (нейлоновых) базисных протезов, в том числе и из полипропиленовой термопластмассы Basis ST.

Особенности: Позволяет добиться финишной полировки за короткое время (7–10 мин. при оборотах 3500–4000 об./мин.) Позволяет после финишной полировки в течении 10 минут отполировать протез до эстетического блеска.

При смешивании с водой, порошок образует пасту для удобной и эффективной полировки. Упаковка: 1,5 кг. Артикул: STYGP/1.5 kg

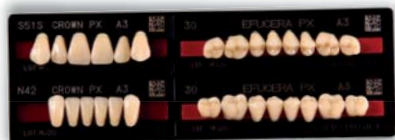


До полировки



После полировки

Компания Yamahachi Dental (Япония) предлагает широкий перечень искусственных зубов, различных фасонов и расцветки VITA. Данные зубы имеют очень хорошую адгезию с термопластмассами Yamahachi Dental.



Композитные 3-х слойные зубы (CROWN, EFUCERA, SOLUUT)

Полный гарнитур (CROWN PX) – 28 зубов на 4-х планках.
 Полный гарнитур (SOLUUT PX) – 28 зубов на 4-х планках.
 Боковые зубы (Efucera PX, Simplerr PX) – планка 8 зубов.
 Фронтальные зубы (Soluut PX Anteriors) – планка 6 зубов
 Фронтальные зубы (Crown PX Anteriors) – планка 6 зубов



Акриловые двухслойные зубы NEW ACE/NAPERCE

Полный гарнитур (GLORIA) – планка 28 зубов
 Боковые зубы (NAPERCE) – планка 8 зубов
 Фронтальные зубы (NEW ACE) – планка 6 зубов



Акриловые зубы в боксах NEW ACE/NEW MILLION – 20 полных гарнитуров в боксах. Фронтальные зубы – двухслойные, боковые – однослойные.
 20 полных гарнитуров по 28 зубов (NEW ACE/NEW MILLION).
 20 боковых (верх +низ) гарнитуров в боксе.



Apollon Sep LV (высокой текучести) - сепарационная жидкость для базисной пластмассы; изоляция пластмассы от гипса. Yamahachi (Япония).

Используется с применением распылителя.

Apollon Sep LV (высокой текучести) – 500мл., 2000мл.



Гильза для применения в технологии инъектирования термопластмасс. Мягкая, алюминиевая с крышкой.

Толщина стенки – 0,1 мм, d = 25 мм, длина 100 мм.
 Вместимость – 35 гр. Упаковка – 20/100 шт.
 Позволяют работать при давлении 5,5 атм.



Гильза для применения в технологии инъектирования термопластмасс. Жесткая, алюминиевая с крышкой.

Толщина стенки – 0,3 мм, d = 25 мм, длина – 45/77/85/100мм.
 Вместимость – 15/20/25/35 гр. Упаковка – 20/100 шт.
 Позволяют работать при давлении 8–9 атм.

ЛАК СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЙ 1.4.ALL

Руководство по применению



Область применения

Светоотверждаемый лак 1.4.ALL применяется в процессе изготовления базисных протезов для придания гладкости поверхности гипсовой модели перед впрыском термопластмассы. Обеспечивает блеск, твердость и износостойкость поверхности и демонстрирует высокое сопротивление чистящим средствам и растворителям, а также большим механическим нагрузкам.

Особенности

1. Количество нанесенного на гипсовую модель светоотверждаемого лака не влияет на толщину готового протеза.
2. Рекомендуемое количество слоев светоотверждаемого лака, для получения наибольшего эффекта блеска, составляет три.
3. **Внимание:** светоотверждаемый лак не предназначен для нанесения на готовую продукцию (протезы, временные коронки), а также для использования в качестве глазури.

Способ использования

1. Светоотверждаемый лак наносится кистью на сухую поверхность гипса.
2. Полимеризация осуществляется в ультрафиолетовом полимеризаторе. Длительность процесса полимеризации составляет от 2 до 15 минут, и зависит от типа полимеризатора.
3. Рекомендуемый диапазон волны используемого полимеризатора составляет 340–440 нм.
4. После завершения процесса полимеризации на поверхности гипса образуется гладкая (глянцевая) пленка (рис. 1)
5. По завершении процесса термоинъекции после распаковки (изъятия протеза из гипсовой модели) на готовом протезе образуется блеск (см. рис. 2)



Рис. 1



Рис. 2

Цвет.

Жидкость зеленоватого оттенка

Упаковка

Выпускается в виде жидкости в стеклянной ёмкости объемом 25 мл.»

Re-fine Bright

Многофункциональная акриловая пластмасса быстрого отверждения
(холодная полимеризация)

Свойства

- устойчивость цвета, сохранение необходимой степени прозрачности при полимеризации.
- высокий уровень прочности; сочетание крупных и мелких частиц полимера усиливает связывающие и другие механические качества пластмассы.
- удобство в работе: физические свойства смеси порошка и жидкости позволяют легко моделировать желаемую форму (смесь при моделировании кистью не растекается).
- удобство в обработке: пластмасса не прилипает к инструментам, стружка не накручивается на фрезы и боры при обработке.

Характеристики

| Изменение цвета в течение 1 недели в дистиллированной воде при температуре 37°C | Прочность на излом (МПа) | Твердость по Кнупу (Hк) |
|---|--------------------------|-------------------------|
| $\Delta E = 0.12$ | 78.6 | 13.6 |

« ΔE » обозначает степень изменения цвета.

Изменение цвета больше чем $\Delta E = 1.2$ легко увидеть невооруженным глазом.

Пример полимеризации при 25°C

При снижении температуры рабочей среды, увеличивается время полимеризации.

| Коэффициент замешивания жи дкость/порошок | Время полимеризации |
|---|---------------------|
| 1/2 | 2 минуты 30 секунд |
| 2/3 | 3 минуты |

Методы работы

1.Метод работы кистью:

Работайте кистью обычным способом.

Застывшая пластмасса на кончике кисти должна регулярно удаляться.

2.Полимеризация под прессом:

Стандартный коэффициент смеси - 2 г порошка на 1 мл жидкости.

Тестообразная консистенция образуется в течение 30 - 40 секунд после замешивания (время замешивания – 10–15 секунд). (3 деления шприца равняются 0,5 г).



Применение

- Облицовка металлических каркасов, замков
- Создание временных коронок
- Реставрация съемных протезов
- Замена выпавшего зуба в базисном протезе.

Цвета

2-PINK (розовый), 4-LF PINK (розовый с прожилками), 6-LFa (светло-розовый с прожилками), 9-MARBLE PINK (мраморно-розовый), 5-CLEAR (прозрачный), A2, A3, A3.5, B2, C2, D2.

Наборы одного цвета:

Порошок (одного из поставляемых цветов) 5x50 гр., жидкость 260 мл., 2 кисточки, мерный стакан, пипетка, силиконовый стаканчик для замешивания.

Наборы разных цветов:

SET 1: Порошок (A2-50 гр., A3-50 гр.х2, A3,5-50 гр., Розовый с прожилками-50гр.), Жидкость 260 мл., 2 кисточки, мерный стакан, пипетка, силиконовый стаканчик для замешивания.

SET 2: Порошок (A2-50 гр., A3-50 гр., A3,5-50 гр., Прозрачный-50 гр., Розовый с прожилками-50 гр.), жидкость 260 мл., 2 кисточки, мерный стакан, пипетка, силиконовый стаканчик для замешивания.

SET 3: Порошок (A2-50 гр., A3-50 гр., B2-50 гр., C2-50 гр., D2-50 гр.), жидкость 260 мл., 2 кисточки, мерный стакан, пипетка, силиконовый стаканчик для замешивания.

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА

Basing Resin

Композитный материал мгновенной полимеризации для изготовления индивидуальных слепочных ложек и заготовок для базиса.



Пропорция замешивания

10 грамм порошка / 3,5 кубических сантиметра жидкости

Отличительные особенности:

- Этот материал особенно удобен для изготовления индивидуальных слепочных ложек и заготовок для базиса, поскольку он не прилипает к ёмкости для смешивания, рукам и лопатке.
- Работа с материалом отличается простотой.
- Два типа пластмасс: Нормальной полимеризации и Медленной полимеризации

Оттеки: Голубой, Розовый

Упаковка: Порошок – 1кг, 10кг;
Жидкость – 500мл, 17л.

Время полимеризации при 23°C

Нормальная полимеризация – 4 мин.
Медленная полимеризация – 7 мин.

Partial Bright

Моделировочная акриловая пластмасса



Применение

Изготовление частичных протезов, дубликатов базисных протезов, починка протезов, облицовка кламмеров.

Свойства

Время полимеризации – 12 минут. Для наилучшей полимеризации – поместите смоделированный элемент в полимеризатор под давлением на 30 минут при температуре 50°C. Отсутствие воздушных пузырьков при моделировании в технике наложения кистью, либо при заливке.

Улучшенная стойкость цветового оттенка. Простота в обработке и полировке после отверждения. Оптимальное время полимеризации для различных целей применения.

Улучшенная степень текучести.

Подходит для различных методов работы (наложение кистью, заливка и прочих).

Степень упругости – 88,5МПа Степень растворимости – 0,85%

Цвет: Розовый с прожилками (LF Pink)

Упаковка

Набор: Порошок 250гр, Жидкость 260мл, мерный стаканчик, силиконовый стаканчик для замешивания, шприц, кисточка для моделирования.

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА

Basis

Базисная пластмасса горячей полимеризации.



Упаковка:

порошок – 300гр/1кг/2кг.

жидкость – 140мл/500мл/1000мл

Цвета:

1-Light Pink (светло-розовый), 2-Pink (Розовый), 3-Dark Pink (темно-розовый), 4-LF Pink (розовый с прожилками), 5-Clear (прозрачный), 6-LFa (светло-розовый с прожилками).

Применение:

- Изготовление базисных протезов.

Особенности:

- варим пластмассу в течении 30-40 мин при температуре 95°C.
- охлаждение при комнатной температуре 30 мин, затем в холодную воду .
- минимальное образование воздушных пузырьков.
- за счет мелкой дисперсности частиц порошка, поверхность протеза после полимеризации получается гладкая, что значительно экономит время на полировку.

Basis Hi

Высокопрочная базисная пластмасса горячей полимеризации.



Характеристики:

Прочность на изгиб - 112,7 МПа Модуль

упругости - 2,400 МПа

Остаточные мономеры - 0,7wt%

Водопоглощение – 24 мю г/мм3

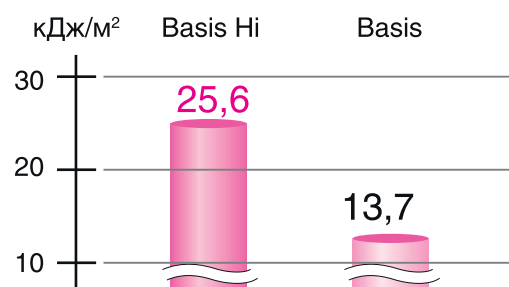
Растворяемость - 1,2 мю г/мм3

Цвета:

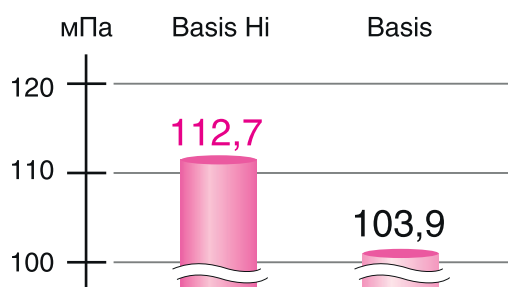
Розовый с прожилками Темно-розовый с прожилками

Диаграммы:

Сравнительная прочность на удар



Сравнительная прочность на изгиб



Применение:

- Изготовление высокопрочных базисных протезов.

Особенности:

- из за высокой прочности нёбную часть можно делать тоньше.
- минимальное образование воздушных пузырьков.
- за счет мелкой дисперсности частиц порошка, поверхность протеза после полимеризации получается гладкая, что значительно экономит время на полировку.

Упаковка:

порошок – 1 кг., жидкость – 500мл

Basis QUICK

Базисная пластмасса двойной (быстрой или микроволновой) полимеризации



Цвета:

розовый с прожилками, прозрачный, темно-розовый, розовый, светло-розовый.

Упаковка:

порошок – 1кг., жидкость – 500мл

Применение:

- Изготовление базисных протезов за короткое время.

Особенности:

- варим пластмассу в течении 15-20 мин при температуре 95°C.
- охлаждение при комнатной температуре 30 мин, затем в холодную воду .
- быстрая полимеризация обеспечивает великолепные физические свойства и стойкость цвета изделия.
- минимальная степень усадки и высокая детализация форм.

Инструкции по микроволновой полимеризации смотрите в описании Basis MC

Basis MC

Базисная пластмасса **микроволновой** полимеризации



Упаковка:

порошок – 1кг., жидкость – 500мл

Применение:

- Изготовление базисных протезов в спец и бытовых СВЧ печах. **Особенности:**
- великолепное качество и точность воспроизведения форм
- быстрая полимеризация за 3 мин при 500Вт, без пузырьков
- высокая степень прочности, упругости и цветовой стойкости

Цвета:

Розовый с прожилками светло-розовый, розовый



Кювета SS-FRP

для микроволновой полимеризации пластмасс.

Basis FLOW

Универсальная жидкотекучая пластмасса холодной полимеризации



Цвета:

розовый с прожилками,
A2, A3.

Упаковка:

порошок – 650гр., жидкость – 500мл

Применение:

- Изготовление базисных протезов полных, частичных.

Особенности:

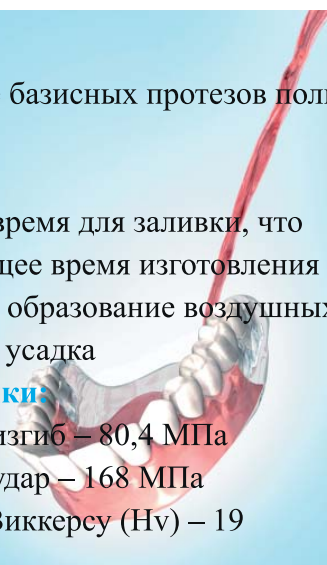
- достаточное время для заливки, что сокращает общее время изготовления протеза.
- минимальное образование воздушных пузырьков.
- минимальная усадка

Характеристики:

Прочность на изгиб – 80,4 МПа

Прочность на удар – 168 МПа

Твердость по Виккерсу (Hv) – 19



Otho Bright Color

Набор самотвердеющих цветных пластмасс с длительным временем полимеризации для применения в ортодонтии

Оттенки

Прозрачный, Синий, Красный, Оранжевый, Зеленый

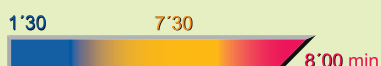
Набор

Порошок – 5*50 г; Жидкость – 70 мл; Мерный шприц, насадк и для шприца – 3шт., силиконовый стаканчик для замешивания, мерный стаканчик, расцветка.

Физические свойства

Процесс и время затвердевания

- Время замешивания (начало взаимодействия полимера и мономера)
- Рабочее время
- Окончательное затвердевание



Весь процесс полимеризации занимает около 8 минут. Такое длительное затвердевание обеспечивает наиболее оптимальные условия для точного моделирования.

Текущность материала

Пластмасса в жидком / тестообразном состоянии легко моделируется, масса однородна, отсутствуют комки и хлопья.

Абсорбентные свойства полимера

Полимер состоит из крупных частиц и абсорбентные свойства по отношению к мономеру схожи к таковым песка и воды. Структурная близость полимера и мономера обеспечивает быстроту и лёгкость при замешивании



Pattern Bright

Самотвердеющая моделировочная беззольная пластмасса



Пластмасса Pattern Bright специально разработана специалистами компании Yamahachi Dental MFG (Япония) для наиболее эффективного моделирования бюгельных протезов, пластин, кламмеров, а также телескопических коронок и мостов.

- Низкая степень усадки при полимеризации (0,72%) – для наиболее точного моделирования.
- Время отвердевания – 3 минуты 20 секунд.
- Практически не оставляет осадка при выгорании (остаток при 700°C – 0.067%).
- Твёрдость пластмассы (13,4 Hv) способствует сохранению любых форм без изменений.
- Пластмасса может наноситься прямо на гипсовую модель.

Набор

Порошок 100 г, Жидкость 100 мл, 2 силиконовых стаканчика для замешивания, кисточка, пипетка.

Пробный набор

Порошок 10 г, Жидкость 10 мл

Физические свойства

Время полимеризации при 23°C – 200 секунд

Твёрдость по Виккерсу – 13,4 Hv

Упругость – 60 МПа

Усадка после полимеризации – 0,05 (после 30 минут), 0,06 (после 24 часов).

Усадка при полимеризации при 23°C – 0,72

Остаток при выгорании (700 °C) – 0,067

Scanning Resin

Рентгеноконтрастная пластмасса для диагностики при протезировании имплантатами

- Использование пластмассы Scanning Resin CT3000 позволяет создать модель / проект имплантата, так как Scanning Resin обладает той же контрастностью в рентгеновских лучах, что и натуральная эмаль зуба. Так, на рентгеновском снимке вы сможете увидеть верхнюю структуру имплантата.
- С помощью этой пластмассы, вы сможете максимально точно спроектировать позицию имплантата на стадии его создания.
- Степень рентгеноконтрастности модели имплантата из пластмассы Scanning Resin равномерно распределена по всей поверхности.
- Диагностический стент (устройство для реконструкции просвета органов - коротких узких металлических трубок с отверстиями, вставляемых в кровеносный сосуд для предотвращения блокирования его просвета) можно также использовать в качестве хирургического стента.
- С применением пластмассы Scanning Resin, возможно создать идеальную форму коронки в области утраченного зуба и изготовить рентгенографическую модель имплантата.
- Установив диагностическую модель имплантата во рту пациента, можно анализировать форму коронки и позицию имплантата по рентгеновским снимкам.



Физические свойства

Время полимеризации – 285 секунд; Твёрдость по Виккерсу – 14,1HV, Упругость – 78,8МПа, Степень поглощения влаги – 19,2µg/cm³, Степень растворимости – 1,1µg/cm³.

Упаковка

Порошок – 30 г, Жидкость – 30 мл.

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТМАССА

Набор красителей для акриловой пластмассы Re-fine Bright



Предназначен для маскирования металлических каркасов конструкций с пластмассовой облицовкой. Используется в качестве опала под базисную пластмассу, например, в седловидной

части каркаса частичных съемных протезов. Подкрашивание пластмасс для изготовления коронок, имитация дефектов эмали.

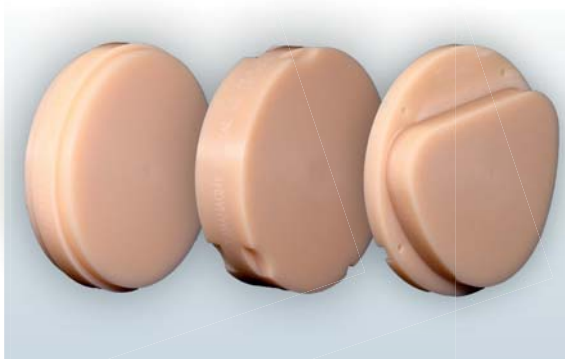
Упаковка:

Полный набор: 3 основных оттенка - А, В, С (D) по 6 г, 4 дополнительных оттенка – белый, серый, розовый, коричневый по 3 г, жидкость 25 мл.

Стартовый набор: 3 оттенка - А, В, С по 6 г, жидкость 25 мл. Отдельно по 3 г: А, В, С, D, коричневый, серый, розовый, белый.

Re Fine Acrylic

Акриловая пластмасса (полиметилметакрилат) для изготовления временных коронок и мостов методом CAD/CAM фрезерования.



Re Fine Acrylic – предназначен для изготовления функциональных и эстетических временных протезов (временных коронок и мостов), рассчитанных для использования на длительный срок. Позволяет быстро и экономично проверить функциональность и точность работы на модели перед фрезерованием из диоксида циркония.

Особенности

- позволяет создать высокоэстетичный протез
- легко обрабатывается
- экономичная альтернатива при изготовлении для литья
- хорошая биосовместимость – идеально подходит для пациентов, страдающих аллергией
- высокая прочность.



Форма: диск.

Заготовка (высота, мм - 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 25), диаметр - 98.5мм.

Заготовка для **Zirkonzahn** (высота, мм - 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22), диаметр - 95мм.

Заготовка для **Amann Girrbach** (высота, мм - 13, 20), диаметр - 101мм.

Цвет: A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, C2, D2,

W0.5(Отбеленный), CLEAR(Прозрачный), LF PINK(Розовый с прожилками).

Производимые цвета:



CLEAR(Прозрачный)

LF PINK(Розовый с прожилками)

Дополнительные цвета



Система:



Carving Wax disk

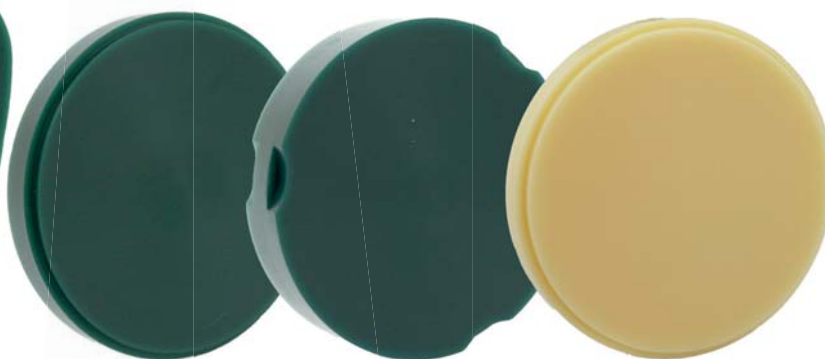
Воск фрезеровочный, для применения в технологии CAD/CAM, для изготовления восковых моделей



Цвета: зеленый, бежевый.

Форма: диск, заготовки для Zirkonzahn, заготовки для Amann Girrbach.

Размер: высота 12, 14, 15, 16, 18, 20мм, диаметр 98мм.



Wax Disk Alpha



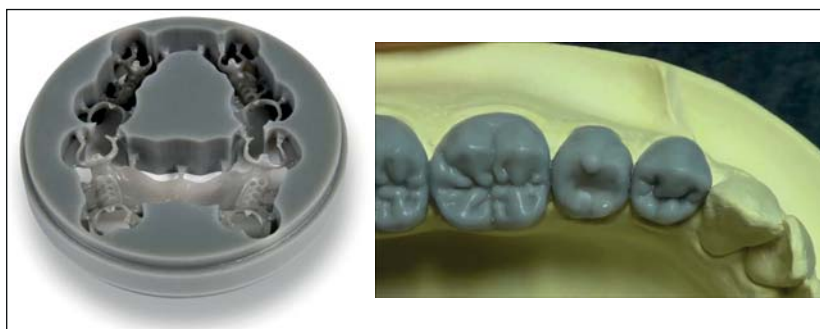
Wax Disk Alpha – аналогичен стандартному зеленому Wax Disk, но в его использовании есть следующие преимущества:

1. При использовании диска Alpha возможна ручная проработка деталей после процесса фрезеровки (он мягче, чем зеленый Wax Disk, поэтому техник может легко дополнить или проработать детали инструментом для воска).
2. Некоторые паковочные массы нагреваются очень быстро, иногда этот нагрев может вызвать трещины на восковой модели. Используя диски Alpha Вы решите данную проблему.

Примечание: необходимо оставлять расстояние как минимум 2 мм между каждой восковой моделью на диске.

3. Как и стандартный зеленый Wax Disk, диск Alpha также хорошо сгорает и не оставляет остатков материала.

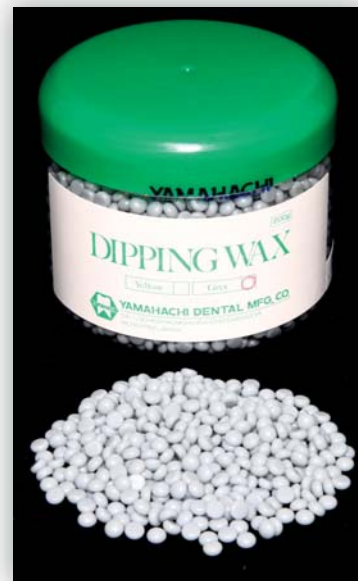
Коэффициент теплового расширения $0.033\text{мм}/^\circ\text{C}$ позволяет создать высокоэстетичный протез.



Dipping Wax Погружной воск в гранулах



- высочайшая точность благодаря минимальной усадке.
- оптимальная вязкость при 80-90°C.
- равномерная толщина стенок колпачка.
- высокая прочность и эластичность.
- без пластмассовых добавок.
- обладает памятью.
- легкость обрезки по границе препарирования.
- гранулированная форма облегчает дозирование



Толщины колпачка в зависимости от температуры плавления:

| | | | |
|-----------------------|---------|------|------|
| Температура (°C) | 80 | 85 | 90 |
| толщина колпачка (мм) | 0,57 | 0,49 | 0,45 |
| Время погружения | 0,5 сек | | |

Цвета: жёлтый, серый.
Вес: 200 грамм.

PRO LINE WAX

Воск литьевой в прутках

Восковые прутки PRO LINE могут быть использованы для отливки коронок, мостов и вкладок, моделировании бюгельных протезов и кламмеров.

Прутья Pro Line очень трудно поломать даже при множественном сгибании. Ровная поверхность обеспечивает наилучшие условия для течения металла.



WAX LINE

Восковая проволока литьевая

Цвет: Красный.

Диаметр: 3,2 мм, 3,5 мм, 4,0 мм, 5,0 мм, 6,0 мм.

Упаковка: 250 г.



•Форма и упаковка восковых прутков Pro Line

| No. | Форма | Толщина | Высота | Основное применение | Упаковка (шт/уп) | |
|-------|-------|---------|--------|---|------------------|-----|
| YR 05 | • | (0.5) | — | Ретейнеры для бюгелей, коронок и мостов | 120 | |
| YR 07 | • | (0.7) | — | | 120 | |
| YR 10 | • | (1.0) | — | | 120 | |
| YR 12 | • | (1.2) | — | Литники для коронок, мостов и вкладок | 120 | |
| YR 15 | • | (1.5) | — | | 120 | |
| YR 20 | • | (2.0) | — | | 120 | |
| YR 25 | • | (2.5) | — | | 60 | |
| YR 32 | • | (3.2) | — | | 30 | |
| YR 35 | • | (3.5) | — | | 30 | |
| YR 40 | • | (4.0) | — | Литники для бюгелей | 30 | |
| YR 50 | • | (5.0) | — | | 12 | |
| YR 60 | • | (6.0) | — | | 10 | |
| YH 14 | ◐ | 1.4 | 1.1 | | Кламмеры | 120 |
| YH 16 | ◐ | 1.6 | 1.1 | | | 120 |
| YH 18 | ◐ | 1.8 | 1.1 | | | 120 |
| YH 19 | ◐ | 1.9 | 1.0 | 120 | | |
| YH 22 | ◐ | 2.2 | 1.2 | 120 | | |
| YH 28 | ◐ | 2.8 | 1.1 | 120 | | |
| YP I | ◑ | 4.0 | 1.0 | Дуги для верхней челюсти | 60 | |
| YP II | ◑ | 4.0 | 1.5 | | 60 | |
| YL I | ◒ | 3.1 | 1.4 | Дуги для нижней челюсти | 60 | |
| YL II | ◒ | 3.5 | 2.0 | | 60 | |

PARAFFIN WAX

Воск базисный



Свойства

- Возможен выбор необходимой степени твердости в соответствии с областью применения и окружающей средой (мягкий, средний, твердый).
- Воск обладает оптимальной упругостью и пластичностью.
- Превосходно удерживает искусственные зубы при моделировании

Размер:

Стандартный размер
 Длина листа: 146 мм
 Ширина листа: 74 мм
 Толщина листа: 1,4 мм (стандартный)

Новинка:

Увеличенный размер
 Длина листа: 170 мм
 Ширина листа: 85 мм
 Толщина листа: 1,4 мм **Упаковка:** 500 г/1000 г.

KOLBEN WAX

Воск для формирования краёв базиса



- Экономия времени при моделировании краёв базисного протеза
- Простота в использовании и моделировании

Размер: Диаметр 2,2мм, Длина 200мм

Упаковка: 500 прутков

Carving Wax

Воск моделировочный



Оттенки

Бежевый, Серый, Красный, Синий, Зелёный

Форма

Цилиндр, Блоки прутков

Применение

Моделирование вкладок, коронок и мостов.

Свойства

- Не поддается воздействию температуры рабочей среды, возможно использование во все времена года
- Не крошится
- Стружки не прилипают к рукам и инструментам
- Низкий коэффициент термического расширения
- Незначительный уровень осадка при вытапливании
- Малая степень прозрачности
- Стойкость цвета

Упаковка

Цилиндр 50 г / Прутки 60 шт

BITE RIM STICK

Воск прикусной для постановки зубов на базисном протезе

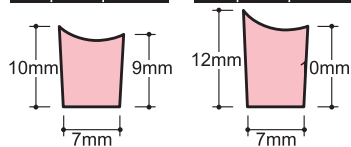


Свойства

- Особая форма валика для более удобной постановки на альвеолярном гребне заготовки базисного протеза
- Экономия времени и воска – одного валика длиной 25см достаточно для построения прикуса на двух базисных протезах

размер S

размер L



Размеры: S и L **Длина:** 25 см **Упаковка:** 50шт

PEARL WAX

Воск для моделирования прикуса, в пластинах.

Упаковка: 500 гр.



PRO UTILITY WAX

Воск общего применения



Великолепные физические характеристики, мягкий, простой в обращении и моделировании.

Два типа твёрдости: Мягкий и Жёсткий

Цвет: Красный

Размеры:

Длинные прутья: 5мм x 280мм;

Короткие прутья: 5мм x 140мм

Упаковка: 125 г

PRO LINE WAX

Предназначен для использования в технологии инъекции термопластмасс



Применяется для моделирования моделей и литниковых систем в технологии инъекции термопластмасс. Более мягкий по сравнению с воском для литья сплавов.

НОВИНКА

| №. | Форма | Толщина | Высота | Упаковка (шт/уп) |
|-------|-------|---------|--------|------------------|
| YR 05 | • | (0.5) | — | 120 |
| YR 07 | • | (0.7) | — | 120 |
| YR 10 | • | (1.0) | — | 120 |
| YR 12 | • | (1.2) | — | 120 |
| YR 15 | • | (1.5) | — | 120 |
| YR 20 | • | (2.0) | — | 120 |
| YR 25 | • | (2.5) | — | 60 |
| YR 32 | • | (3.2) | — | 30 |
| YR 35 | • | (3.5) | — | 30 |
| YR 40 | • | (4.0) | — | 30 |
| YR 50 | • | (5.0) | — | 12 |
| YR 60 | • | (6.0) | — | 10 |

ROLLING WAX

Восковая проволока в катушках, применяемая в технологии инъекции термопластмасс



Диаметр: 3,2 мм, 3,5 мм, 4,0 мм
Вес: 250 г.

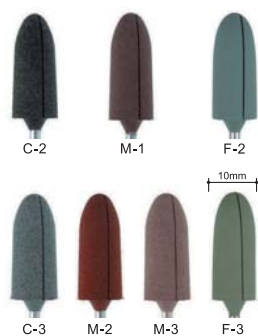
Диаметр: 5,0 мм, 6,0 мм, 7,0 мм
Новинка 8,0 мм.

Вес: 270 г.

АБРАЗИВНЫЕ И ПОЛИРОВОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ

TWISTER BIG

Силиконовые полиры



Свойства

- Разрез по длине рабочей поверхности полира предотвращает изменение формы и жёсткости при нагреве
- Медленный и равномерный износ при великолепных полировочных свойствах
- Ассортимент из 7 типов

| Артикул | Тип | Полировка | Цвет | Жесткость |
|-------------|-----|------------------------------------|-------------------|-----------|
| STYTB-C2-10 | C-2 | Грубая обработка композитов | Чёрный | Средний |
| STYTB-C3-10 | C-3 | Грубая обработка акрила | Серый | Мягкий |
| STYTB-M1-10 | M-1 | Промежуточная обработка сплавов | Темно-коричневый | Твердый |
| STYTB-M2-10 | M-2 | Промежуточная обработка композитов | Коричневый | Средний |
| STYTB-M3-10 | M-3 | Промежуточная обработка акрила | Светло-коричневый | Мягкий |
| STYTB-F2-10 | F-2 | Финишная обработка композитов | Зелёный | Средний |
| STYTB-F3-10 | F-3 | Финишная обработка акрила | Светло-зелёный | Мягкий |

Упаковка: 10 шт.

TWISTER WHEEL

Силиконовые диски

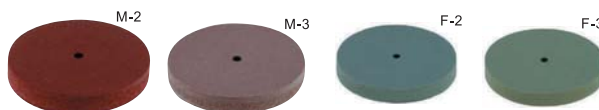
Свойства

- Медленный и равномерный износ при великолепных полировочных свойствах
- Ассортимент из 7 типов



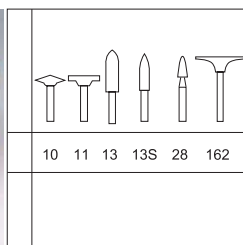
| Артикул | Тип | Полировка | Цвет | Жесткость |
|-------------|-----|------------------------------------|-------------------|-----------|
| STYTW-C2-20 | C-2 | Грубая обработка композитов | Чёрный | Средний |
| STYTW-C3-20 | C-3 | Грубая обработка акрила | Серый | Мягкий |
| STYTW-M1-20 | M-1 | Промежуточная обработка сплавов | Темно-коричневый | Твердый |
| STYTW-M2-20 | M-2 | Промежуточная обработка композитов | Коричневый | Средний |
| STYTW-M3-20 | M-3 | Промежуточная обработка акрила | Светло-коричневый | Мягкий |
| STYTW-F2-20 | F-2 | Финишная обработка композитов | Зелёный | Средний |
| STYTW-F3-20 | F-3 | Финишная обработка акрила | Светло-зелёный | Мягкий |

Упаковка: 20 шт.



NEW SILICON POINTS

Силиконовые полиры для предварительной обработки металлов и пластмассы



Допустимая скорость вращения: 30,000 об/мин (15,000 об/мин для №162)

Артикул: STYSP-F10/11/13/13S/28/162

Упаковка: 12шт / 72шт

F-финишная обработка

STYSP-M10/11/13/13S/28/162

M-предварительная обработка

DREAM POINTS

Полиры для грубой и средней полировки



- Полиры на основе карборунда и оксида алюминия обладают полировочными свойствами равными карборундовым и алмазным инструментам
- Dream Points позволяют экономить время, так как один полир может использоваться для единого процесса от грубой до средней полировки

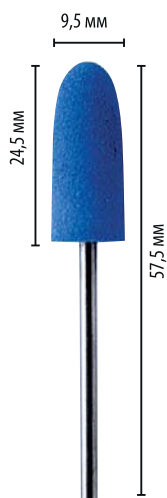
| Размеры: | No. 1 | No. 2 | No. 3 |
|----------|-------|-------|-------|
| Форма: | | | |

Артикулы: STY-DrP/#1 №1
STY-DrP/#2 №2
STY-DrP/#3 №3

Допустимая скорость вращения: 30,000 об/мин

Упаковка: 6шт

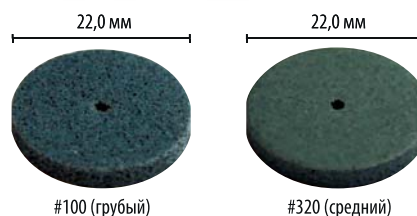
URETHANE BIG



Макс. рабочие обороты – 15 000 об/мин
Количество в упаковке – 10 шт

Данная серия полиров предназначена для полировки протезов из мягких пластмасс, а также кап и ортодонтических шин.

URETHANE DISK



Макс. рабочие обороты – 15 000 об/мин
Количество в упаковке – 20 шт

BASING POINT

Полир синтетический для грубой обработки пластмасс, d=15мм, Yamahachi



- Уникальный полировочный материал
- Высокая износостойкость
- Отличные полировочные качества
- Экономичность
- MAX – 10,000 об/мин.
- Упаковка 5шт.

АБРАЗИВНЫЕ И ПОЛИРОВОЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ

BLUE SHINE



Паста для финишной полировки пластмассы

- Быстрая и эффективная полировка композитных и акриловых пластмасс
- Blue Shine создаёт глянцевую ровную поверхность при минимуме усилий
- Не имеет запаха

Упаковка: 50 г, 300 г.

Артикул: STYBS/50 г

SILKY SHINE

Гель для полировки мягких протезов, в частности, из нейлона.



Упаковка: 30 гр.

Артикул: STYSS-g

CREAMY SAND

Порошок для предварительной полировки пластмассы



- Мелкодисперсный порошок оксида алюминия способствует наиболее эффективной полировке.
- В результате особой обработки материала при производстве, паста легко очищается от пабочих инструментов и приборов, и не оставляет маслянистых следов.
- Паста может применяться для предварительной полировки различных материалов – от пластмассы до металла.

Упаковка: 400 гр., 120 гр.

Артикул: STYTIM/120, STYTIM

TIGER MULTI

Полировочная паста



- При смешивании с водой, порошок образует пасту для удобной и эффективной полировки
- С применением Creamy Sand, время полировки уменьшается вдвое, при этом вы получаете блеск и чистоту обрабатываемой поверхности.

Упаковка: 100 г

Артикул: STYCRS/100 г

MP POWDER



Порошок для промежуточной и финишной обработки поликарбонатных, полипропиленовых и акриловых пластмасс. При смешивании с водой, порошок образует пасту для удобной и эффективной полировки.

Упаковка: 1 кг

Артикул STYMP/1 кг

GLAZE POWDER



Порошок для финишной и эстетической полировки гибких протезов из Basis ST (Полипропилен).

Особенности: Позволяет добиться финишной полировки за короткое время (7–10 мин.). Позволяет после финишной полировки в течении 10 минут отполировать протез до эстетического блеска. При смешивании с водой, порошок образует пасту для удобной и эффективной полировки.

Упаковка: 1,5 кг. Артикул STYGP/1.5 кг

ОТРЕЗНЫЕ И ПОЛИРОВОЧНЫЕ ДИСКИ YAMANASHI

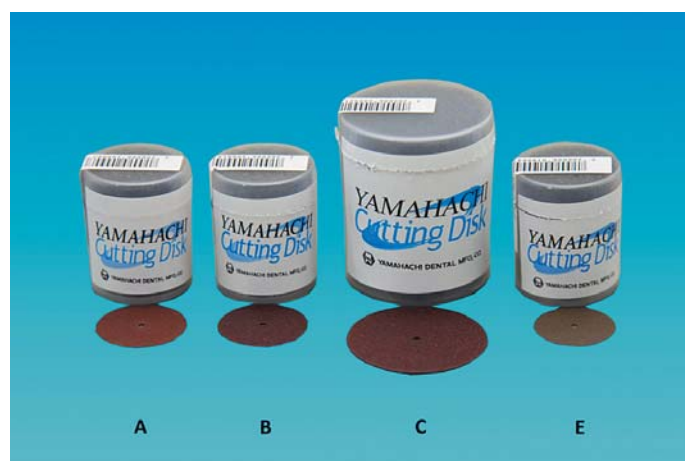
ДИСКИ

Модель: **CUT-MAN**

Характеристики

Диски отрезные для металла

| Артикул | Тип | Размер, мм. | Упаковка, Шт. |
|------------|-----|-------------|---------------|
| STY-CUTD-A | A | 25x0,35 | 50 |
| STY-CUTD-B | B | 25x0,60 | 30 |
| STY-CUTD-C | C | 38x0,60 | 50 |
| STY-CUT-E | E | 22x0,70 | 50 |



Модель: **SPEEDY DISKS**

Характеристики

Диски для обработки керамики

Размер: 22x0,7 мм

Упаковка: 20 шт.

Артикул: **STY-SpeD**



Модель: **SILICONE WHEEL-ST**

Характеристики

Диски для предварительной полировки сплавов

- Отличные полировочные свойства
- Толщина диска 1,0 мм для более эффективной обработки деталей и труднодоступных мест
- Подходит для всех типов металла

Допустимая скорость вращения:

15 000 об/мин.

Упаковка: 25 шт.

Артикул: **STY-SiW-ST**



СЕПАРАЦИОННЫЕ И ЧИСТЯЩИЕ ПРЕПАРАТЫ

CERA SEP

Сепаратор для керамики



Область применения:

Изоляция керамики от гипса, керамики от силикона (при работе с силиконовым ключом).

Рекомендуется к использованию для маргинальных краев, колпачков, зубов антагонистов и других гипсовых элементов, контактирующих с керамикой.

Основные свойства:

- достаточно нанесения даже одного слоя
- быстро высыхает
- не содержит силикона (не остается на поверхности керамики и, как следствие, не влияет на её свойства в процессе обжига)
- не приводит к преждевременному износу ворса намоделировочной кисточке, так как не содержит силикона
- полностью впитывается, не оставляя пленки на гипсе не изменяя характеристик гипса
- не оказывает влияния на свойства керамической массы.

Упаковка: 20 г

APOLLON VARNISH

Сепарационная жидкость для восковых моделей



Область применения:

- изготовление восковых колпачков, культовых вкладок, инлеев, онлеев, виниров, пресс – керамики
- изготовление восковых колпачков на абатменты
- изготовление вторичных колпачков на телескопические конструкции • работа с замковыми соединениями

Основные свойства:

- отлично изолирует воск/гипс, воск/металл
- не остается на внутренней поверхности колпачков, обеспечивая гладкую поверхность литья, или пресс-керамики
- сохраняет свои разделяющие свойства на нанесенной поверхности в течении нескольких дней, нет необходимости повторной обработки гипсовой модели
- нет необходимости обработки гипса отвердителем гипса
- великолепно впитывается в гипс, не оставляя пленки не изменяет прочность гипса.

Упаковка: 100мл

SEPA EMULSION

Препарат для изоляции воска от гипса. Не содержит спирта.



Идеально подходит для изготовления:

- восковых колпачков
- культовых вкладок
- инлеев или онлеев
- виниров
- великолепно зарекомендовал себя в технике изготовления пресс-керамики.

Основные свойства:

- не содержит спирта и как следствие, не растворяет восковую репродукцию.
- не остается на внутренней поверхности колпачков и как следствие – получаем гладкую поверхность литья или пресс-керамики.
- сохраняет свои разделяющие свойства на нанесенной поверхности в течении нескольких дней, т. е. нет необходимости повторной обработки гипсовой модели.
- нет необходимости обработки гипса отвердителем гипса («закалочная ванна»).
- великолепно впитывается в гипс, не оставляя пленки и не изменяет прочность гипса.

APOLLON SEP

Жидкость для изоляции гипса от пластмассы



Рекомендуем разводить один к двум проточной водой

Сепарационная жидкость для применения при изготовлении базисных протезов, а также для иных работ, где требуется равномерное и четкое разделение гипса и пластмассы. Apollon Sep также эффективен при изоляции гипса от поверхности кюветы.

Отличительные свойства:

- основной ингредиент – раствор содового альгината;
- достаточно нанесение одного слоя;
- равномерное распределение сепаратора по обрабатываемой поверхности;
- очень чистый препарат.

Может наноситься как на холодную, так и на горячую модель

Упаковка: 500 мл, 2000 мл.

APOLLON SEP LV

Жидкость высокой текучести для изоляция пластмассы от гипса



Разводить не рекомендуем.

Обладает всеми свойствами Apollon Sep.

Для более эффективного нанесения рекомендуем использовать Флакон с распылителем для сепарационной жидкости Apollon Sep LV

Упаковка: 500 мл, 2000 мл.

DISCOLOURING BREAK

Растворитель гипса



Упаковка: 1000 мл, 2000 мл.

Отличительные особенности:

- по сравнению с предыдущими средствами, эта жидкость намного эффективнее растворяет большое количество гипса за короткое время
- в то время, как остальные средства подобного рода оставляют белый осадок, данная жидкость растворяет гипс, не вызывая осадка и загрязнений, поэтому её можно неоднократно использовать в течение долгого времени
- зависимости от количества растворяемого гипса жидкость меняет цвет, поэтому в процессе работы вы легко можете судить о её дальнейшей способности растворения
- подходит для работы с любыми металлами и пластмассами, применяющимися в стоматологии
- также подходит для удаления альгината и гипса.

Способ применения:

1. Опустите в раствор (1/3) протез, снятый с гипсовой модели. После проведения первоначальной коррекции промойте водой, удалите излишки материала и влаги. Для удаления гипса в труднодоступных местах, таких как щели между зубами, нанесите на них Wax Pattern Cleaner и опустите в воду, тогда процесс очистки пойдёт быстрее.
2. В зимние времена при низкой температуре рекомендуется нагревать жидкость до 20 градусов. Чтобы ускорить процесс растворения гипса, рекомендуется использовать ультразвуковой очиститель или нагревать жидкость до 40 градусов.
3. По изменению цвета жидкости можно судить о способности дальнейшего растворения. Если жидкость становится лиловой или оранжевой, её ещё можно использовать; если жидкость становится светло-оранжевой или бесцветной, её способность растворения снижается. В этом случае рекомендуется воспользоваться новой жидкостью.
4. Если опустить в раствор слепочную ложку с остатками гипса, они размягчатся, и их можно легко удалить щёткой.
5. После удаления гипса хорошо промойте протез, слепочную ложку, штифты (довелпины) водой.
6. После использования жидкости храните её в закрытом виде, в прохладном тёмном месте, таким образом её можно будет неоднократно использовать в течение долгого времени.
7. Возможно возникновение осадка, однако он не повлияет на качество продукта.

Меры предосторожности

1. Данный продукт нельзя употреблять внутрь и рекомендуется хранить подальше от детей.
2. Не используйте продукт в целях, не указанных в инструкции.
3. В случае попадания жидкости на кожу, промойте поражённое место водой.
4. В случае попадания жидкости внутрь вызовите рвотный процесс. В случае попадания жидкости в глаза промойте их водой. По необходимости обратитесь к врачу.
5. Рекомендуется хранить данный продукт в тёмном прохладном месте, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

FLASK CLEANER

Растворитель неспечённой паковочной массы и гипса (концентрат)



Растворитель-концентрат, гипса, неспечённой паковочной массы, очиститель металлических опок.
Разводится водой в соотношении 1:3

WAX PATTERN CLEANER

Спрей для снятия поверхностного напряжения восковых моделей



Точное нанесение тонким слоем перед паковкой с помощью спрея создаёт водонепроницаемую поверхность на восковой модели, облегчает течение пако-вочных масс, обеспечивает возможность оттиска самых мелких деталей, предотвращает образование пузырьков воздуха во время литья. Рекомендуется при моделировании коронок, мостов и бюгельных протезов.
Распылять на расстоянии 20 см.
Упаковка: Спрей 180 мл.

Dental-East



стоматологические оборудование и материалы

ООО «Дентал-Ист»

125195, г.Москва, Ленинградское шоссе, д. 96А

Тел./Факс: 8 (800) 222-77-05 (многоканальный),

(499) 458-67-37, (499) 458-73-27, (499) 745-63-16, (499) 745-63-20

E-mail: sales@dental-east.ru, Сайт: www.dental-east.ru

Редакция №1 Апрель 2019

